

PAST PAPERS

Faculty	Department / Section/Division
Not Applicable	Learning Resource Centre

Past Papers

Faculty of Maritime Science
Department of Industrial

Aluminum Fabricating Technician

2017-2022

Document Control & Approving Authority

Senior Director – Quality Management & Administration

1st Issue Date: 2017.011.30

Revision No.00

Revision Date: 11/08/2020

Validated by: Librarian



Answer all questions
Time 02 hrs

2022 September

(01) i. ඇලුමිනියම් ජනෙලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්නේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම | 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමග ක්‍රියා නොකිරීම |
| 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රවාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගැන්වීම නොකල ඇනොඩයිසීන් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කල කාමරයක් තුල
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දොරක් සැකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්ත්‍රයක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1. 40° x 30° | 2. 35° x 50° | 3. 45° x 90° | 4. 50° x 60° |
|--------------|--------------|--------------|--------------|

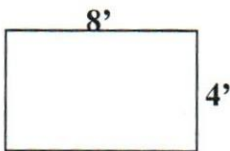
mark-20

(02) i. 33 අඟ ඇති ප්‍රශ්න සියල්ලට පිළිතුරු සපයන්න

w = 975 mm (ඇතුලත පළල) H = 2880 mm (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

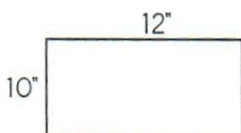
ii. Sliding Window එකක් ඇඳ කොටස් නම්කර පියන 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

iii.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අභියෝග කොටස්වලට කැපුම් විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්ලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



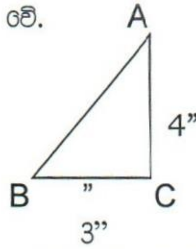
mark-20

(03). i. මිලි මීටර 7500 ක සමාන චක්‍රයේ මීටර

ii. අඩි 6 අඟල් 2 ක උස ජනේලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අඟල් හා මිලි මීටර

iii. මිලි මීටර 1000 ක චක්‍රයේ මීටර

iv. මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



mark-20

(04). i. රිච්ට් පැකැට්ටුවක රිච්ට් 100 ක් අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රිච්ට් 8 ක් ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපටත් ගිය රිච්ට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

- ii. එක පාදයක දිග අඟල් 12 ක් සහ අනෙක් පාදයේ පලල අඟල් 5 ක් වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.
- iii. ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරුවෙකු භාවිතා කරන රිච්ට් වල වැදගත් කරුණු 5 ක් දැක්වන්න?
- vi. ඇලුමිනියම් දොරකට සරණේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රිච්ට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?
- v. පැත්තට විවෘත වන ජනේල (casement) සඳහා සරණේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.
- vi. වායුසම්පන්න කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .
- vii. දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රබර් බිහිත් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.
- viii. රබර් බිහිත් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කලහැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.
- ix. දෙපසටම විවෘත වන දොරක සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.
- x. ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක් දැක්වන්න.

mark-20

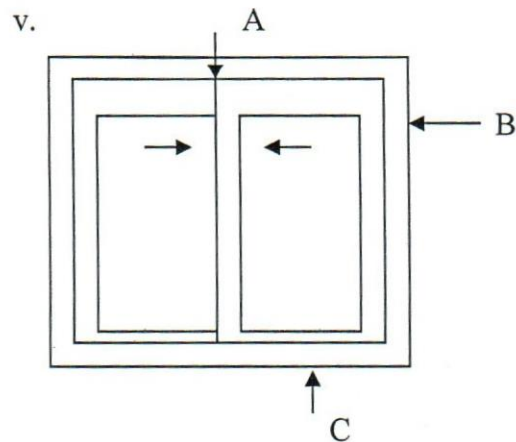
- (05). i. දැනට ඔබ භාවිතා කරන අත් ආවුද නම් කරන්න
- ii. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා බෝඩ් වර්ග නම් කරන්න

iii. වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. 1/8 , 3/16, 10mm | 2. 1/8, 10mm , 8mm |
| 3. 1/8 , 5/32, 3/16 | 4. 1/8, 12mm , 10mm |

- iv. භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තීරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා විශදම් වර්ගයකි.

1. අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම්	2. යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම්
3. සේවක වැටුප්	4. යන්ත්‍ර ඝෂයවීම



ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .

- 1 jamb , sill හා head
- 2 upper rail , side stile හා sill
- 3 head jamb හා sill
- 4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



000003
Lut

COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN

Answer all questions
Time 02 hrs

2019 December

(01) i. ඇලුමිනියම් ජනේලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්නේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම | 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමග ක්‍රියා නොකිරීම |
| 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රවාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගැන්වීම නොකළ ඇනොඩයිසින් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කළ කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දොරක් සැකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්ත්‍රයක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

1. 40° x 30° 2. 35° x 50° 3. 45° x 90° 4. 50° x 60°

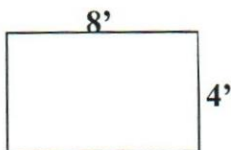
mark-20

(02). i. 33 අඟ ඇති ප්‍රශ්න සියලුම පිළිතුරු සපයන්න

w = 975 mm (ඇතුළත පලල) H = 2880 mm (ඇතුළත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

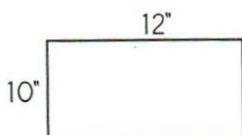
ii. Sliding Window එකක් ඇඳ කොටස් නම්කර පියන 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

iii.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අඩියේ කොටස්වලට කැපුම් විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිවිලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



mark-20

(03). i. මිලි මීටර 7500 ක සමාන වනුයේ මීටර

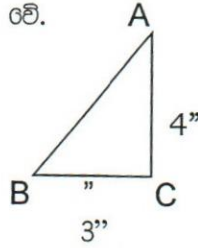
ය.

00003

ii. අඩි 6 අගල 2 ක උස ජනේලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගල හා මිලි මීටර

iii. මිලි මීටර 1000 ක වනුයේ මීටර

iv. මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



mark-20

(04). i. රිවෙට් පැකැට්ටුවක රිවෙට් 100 ක අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රිවෙට් 8 ක ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපතේ ගිය රිවෙට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක් පාදයක දිග අගල 12 ක සහ අනෙක් පාදයේ පලල අගල 5 ක වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.

iii. ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරුවෙකු භාවිතා කරන රිවෙට් වල වැදගත් කරුණු 5ක දක්වන්න?

vi. ඇලුමිනියම් දොරකට සරණේරු සවි කිරීමේදී ගොදා ගනු ලබන රිවෙට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?

v. පැත්තට විවෘත වන ජනේල (casement) සඳහා සරණේරු වෙනුවට භාවිතා කළ හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

vi. වායුසම්කරණ කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක සඳහන් කරන්න .

vii. දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රබර් ඩිසින් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

viii. රබර් ඩිසින් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කළහැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

ix. දෛසසටම විවෘත වන දොරක් සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක දක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ භාවිතා කරන අත් ආවුද නම් කරන්න

ii. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා රෝඩ් වර්ග නම් කරන්න

iii. වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

1. 1/8 , 3/16, 10mm

2. 1/8, 10mm , 8mm

3. 1/8 , 5/32, 3/16

4. 1/8, 12mm , 10mm

iv. භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තිරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා විඥම් වර්ගයකි.

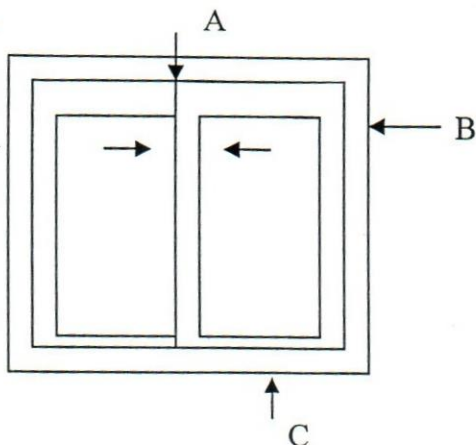
1. අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම්

2. යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම්

3. සේවක වැටුප්

4. යන්ත්‍ර ඝෂයවීම

v.



ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

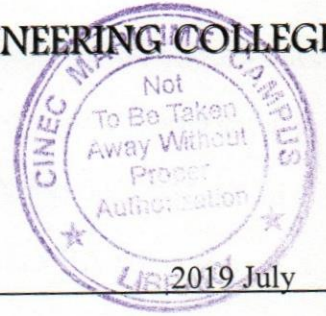
3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions
 Time 02 hrs

(01) i. ඇලුමිනියම් ජනේලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්න

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම | 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමඟ ක්‍රියා නොකිරීම |
| 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. දවාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගැන්වීම නොකල ඇනොඩයිසින නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්න.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්න.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කල කාමරයක් තුල
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දොරක් සැකසීමේදී නිඛිල යුතු නියම පළල හා උස වන්න

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. ඇලුමිනියම් කැපුම් ශක්තියක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්න

1. 40° x 30° 2. 35° x 50° 3. 45° x 90° 4. 50° x 60°

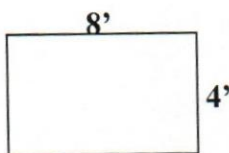
mark-20

(02). i. 33 අඟ ඇති ප්‍රශ්න සියලුම පිළිතුරු සපයන්න

w = 975 mm (ඇතුලත පලල) H = 2880 mm (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

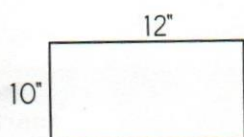
ii. Sliding Window එකක් ඇඳ කොටස් නම්කර පියන් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා ඒවා මුටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

iii.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අඩියේ කොටස්වලට කැපු විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිවිලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



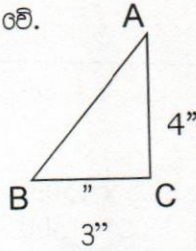
mark-20

(03). i. මිල මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර

ii. අඩි 6 අඟල් 2 ක උස ජනේලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අඟල් හා මිල මිටර

iii. මිල මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර

iv. මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



mark-20

(04). i. රවෙට් පැකැට්ටුවක රවෙට් 100 ක් අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රවෙට් 8 ක් ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. . අපතේ ගිය රවෙට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක් පාදයක දිග අඟල් 12 ක් සහ අනෙක් පාදයේ පළල අඟල් 5 ක් වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.

iii. ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරුවෙකු භාවිතා කරන රවට් වල වැදගත් කරුණු 5ක් දක්වන්න?

vi. ඇලුමිනියම් දොරකට සරනේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රවට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?

v. පැත්තට විවෘත වන ජනේල (casement) සඳහා සරනේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

vi. වායුසම්කරණ කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .

vii. දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රවර බිහිත් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

viii. රවර බිහිත් වෙනුවට චිදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කලහැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

ix. දෙපසටම විවෘත වන දොරක් සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශීලපයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක් දක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ භාවිතා කරන අත් ආවුද නම් කරන්න

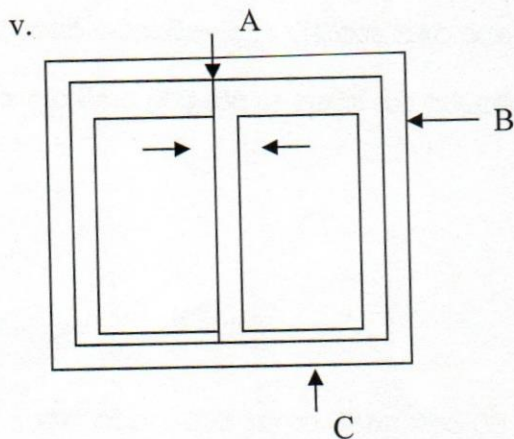
ii. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා බෝඩ් වර්ග නම් කරන්න

iii. වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. 1/8 , 3/16, 10mm | 2. 1/8, 10mm , 8mm |
| 3. 1/8 , 5/32, 3/16 | 4. 1/8, 12mm , 10mm |

iv. භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තීරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා විශදම් වර්ගයකි.

- | | |
|----------------------------|------------------------|
| 1. අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම් | 2. යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම් |
| 3. සේවක වැටුප් | 4. යන්ත්‍ර ක්‍ෂයවීම |



ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .

- 1 jamb , sill හා head
- 2 upper rail , side stile හා sill
- 3 head jamb හා sill
- 4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN

L

Answer all questions
 Time 02 hrs

2018 October

(01) i. ඇලුමිනියම් ජනෙලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්නේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම | 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමග ක්‍රියා නොකිරීම |
| 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රවාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගැන්වීම නොකළ ඇනොඩයිසින් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කළ කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දොරක් සැකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්ත්‍රයක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1. 40° x 30° | 2. 35° x 50° | 3. 45° x 90° | 4. 50° x 60° |
|--------------|--------------|--------------|--------------|

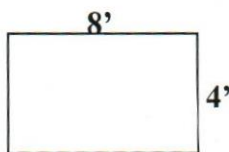
mark-20

(02). i. 33 අඟ ඇති ප්‍රශ්න සියල්ලට පිළිතුරු සපයන්න

w = 975 mm (ඇතුලත පළල) H = 2880 mm (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

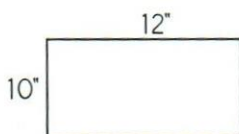
ii. Sliding Window එකක් ඇඳ කොටස් නම්කර පියන 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා ඒවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

iii.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන වීදුරු තහඩුව අඩියේ කොටස්වලට කැපුම් වීට වීදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්ලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



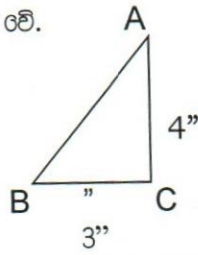
mark-20

(03). i. මිලි මීටර 7500 ක සමාන වනුයේ මීටර

ii. අඩි 6 අඟල් 2 ක උස ජනේලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අඟල් හා මිලි මීටර

iii. මිලි මීටර 1000 ක වනුයේ මීටර

iv. මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



mark-20

(04). i. රිවෙට් පැකැට්ටුවක රිවෙට් 100 ක අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රිවෙට් 8 ක ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපතේ ගිය රිවෙට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක පාදයක දිග අඟල් 12 ක සහ අනෙක් පාදයේ පලල අඟල් 5 ක වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.

iii. ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරුවෙකු භාවිතා කරන රිවට් වල වැදගත් කරුණු 5ක දැක්වන්න?

vi. ඇලුමිනියම් දොරකට සරනේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රිවට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?

v. පැත්තට විවෘත වන ජනේල (casement) සඳහා සරනේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

vi. වායුසම්පන්න කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක සඳහන් කරන්න .

vii. දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රවර් බිහින් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

viii. රවර් බිහින් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කලහැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

ix. දෙපසටම විවෘත වන දොරක සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක දැක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ භාවිතා කරන අත් ආවුද නම් කරන්න

ii. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා රොඩ් වර්ග නම් කරන්න

iii. වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

1. 1/8 , 3/16, 10mm

2. 1/8, 10mm , 8mm

3. 1/8 , 5/32, 3/16

4. 1/8, 12mm , 10mm

iv. භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තීරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා විඳුම් වර්ගයකි.

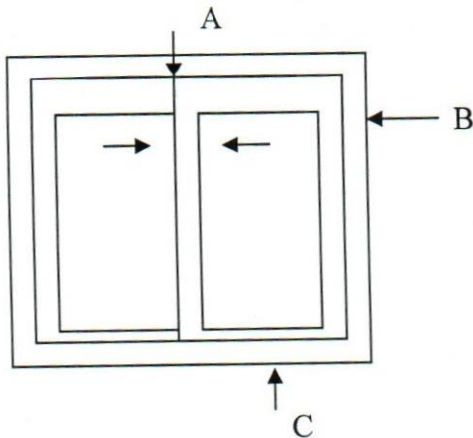
1. අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම්

2. යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම්

3. සේවක වැටුප්

4. යන්ත්‍ර ඝෂයවීම

v.



ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE

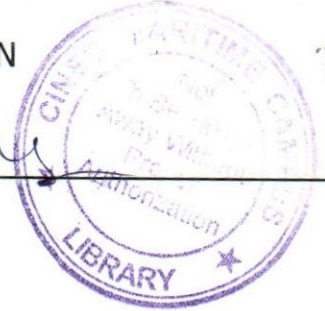
CINEC Maritime Campus

Final Examination

ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN

32

Answer all questions
Time 02 hrs



(01) i. ඇලුමිනියම් ජනෙලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ඛොහන්න

- 1. 1200 x 1300
- 2. 1205 x 1500
- 3. 1205 x 1505
- 4. 1200 x 1500

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- 1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම
- 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම
- 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමග ක්‍රියා නොකිරීම
- 4. ද්‍රවාංකය අඩුවීම

iii. වර්ණ ගැන්වීම නොකල ඇනොඩයිසීන් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

- 1. Natural නිෂ්පාදිත
- 2. colour නිෂ්පාදිත
- 3. Mill finish නිෂ්පාදිත
- 4. B₃ නිෂ්පාදිත

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කල කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දොරක් සැකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- 1. 2 x 8
- 2. 7 x 3
- 3. 9 x 2
- 4. 7 x 9

vi. ඇලුමිනියම් කැපුම් ශක්තියක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

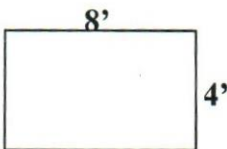
- 1. 40° x 30°
- 2. 35° x 50°
- 3. 45° x 90°
- 4. 50° x 60°

(02). i. 33 අසා ඇති ප්‍රශ්න සියල්ලට පිළිතුරු සපයන්න

w = 975 mm (ඇතුලත පලල) H = 2880 mm (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

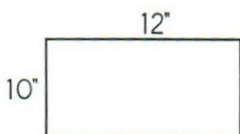
ii. Sliding Window එකක් ඇද කොටස් නම්කර පියන 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

iii.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අඩියේ කොටස්වලට කැපු විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්ලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න

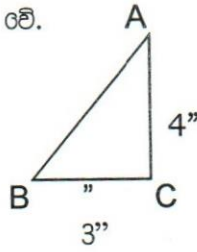


(03). i. මිල මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර

ii. අඩි 6 අගල 2 ක උස ජනලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගල

iii. මිල මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර

iv. මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



(04). i. රිවෙට් පැකැට්ටුවක රිවෙට් 100 ක අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රිවෙට් 8 ක ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපතේ ගිය රිවෙට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක පාදයක දිග අගල 12 ක සහ අනෙක් පාදයේ පලල අගල 5 ක වේ. මෙහි වර්ගඵලය කොයන්න.

iii. ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරුවෙකු භාවිතා කරන රිවට් වල වැදගත් කරුණු 5ක දැක්වන්න?

vi. ඇලුමිනියම් දොරකට සරනේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රිවට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?

v. පැත්තට විවෘත වන ජනල (casement) සඳහා සරනේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

vi. වායුසම්කරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .

vii. දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රබර් බිහිත් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

viii. රබර් බිහිත් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කලහැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

ix. දෙපසටම විවෘත වන දොරක් සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක් දැක්වන්න.

Library

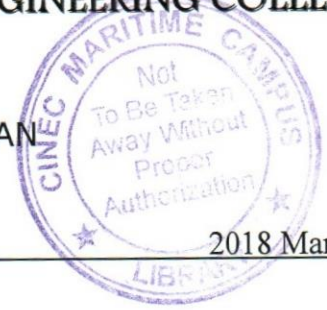


COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE

CINEC Maritime Campus

Final Examination

ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



(19)

Answer all questions
Time 02 hrs

2018 March

(01) i. ඇලුමිනියම් ජනේලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්නේ

- 1. 1200 x 1300
- 2. 1205 x 1500
- 3. 1205 x 1505
- 4. 1200 x 1500

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- 1. අධික ශක්තියකින් යුතු වීම
- 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම
- 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමග ක්‍රියා නොකිරීම
- 4. දවාංකය අඩුවීම

iii. වර්ණ ගැන්වීම නොකල ඇනොඩයිසීන් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

- 1. Natural නිෂ්පාදිත
- 2. colour නිෂ්පාදිත
- 3. Mill finish නිෂ්පාදිත
- 4. B₃ නිෂ්පාදිත

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අහඹුවන
- 3 වායුසමනය කල කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දොරක් සැකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- 1. 2 x 8
- 2. 7 x 3
- 3. 9 x 2
- 4. 7 x 9

vi. ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්ත්‍රයක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

- 1. 40° x 30°
- 2. 35° x 50°
- 3. 45° x 90°
- 4. 50° x 60°

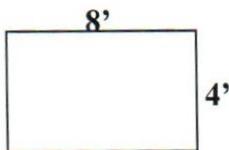
mark-20

(02). i. 33 අඟ ඇති ප්‍රශ්න සියල්ලට පිළිතුරු සපයන්න

w = 975 mm (ඇතුලත පලල) H = 2880 mm (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

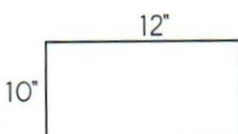
ii. Sliding Window එකක් ඇද කොටස් නම්කර පියන් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

iii.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අඩියේ කොටස්වලට කැපුම් විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්ලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



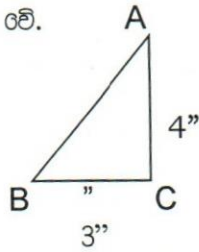
mark-20

(03). i. මිලි මීටර 7500 ක සමාන චන්ද්‍රයේ මීටර

ii. අඩි 6 අඟල් 2 ක උස ජනේලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අඟල් හා මිලි මීටර

iii. මිලි මීටර 1000 ක චන්ද්‍රයේ මීටර

iv. මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



mark-20

(04). i. රිච්ට් පැකැට්ටුවක රිච්ට් 100 ක අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රිච්ට් 8 ක ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපතේ ගිය රිච්ට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

- ii. එක් පාදයක දිග අඟල් 12 ක සහ අනෙක් පාදයේ පලල අඟල් 5 ක වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.
- iii. ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරුවෙකු භාවිතා කරන රිච්ට් වල වැදගත් කරුණු 5ක දක්වන්න?
- vi. ඇලුමිනියම් දොරකට සරහේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රිච්ට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?
- v. පැත්තට විවෘත වන ජනේල (casement) සඳහා සරහේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.
- vi. වායුසම්පන්න කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .
- vii. දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රබර් බිහින් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.
- viii. රබර් බිහින් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.
- ix. දෙපසටම විවෘත වන දොරක සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.
- x. ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුපු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක් දක්වන්න.

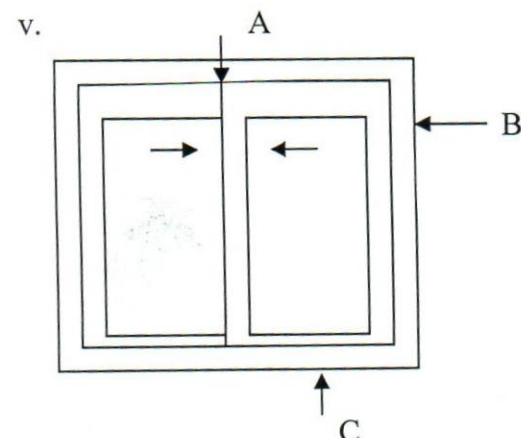
mark-20

(05). i. දැනට ඔබ භාවිතා කරන අත් ආවුද නම් කරන්න
ii. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා බෝඩ් වර්ග නම් කරන්න

iii. වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. 1/8 , 3/16, 10mm | 2. 1/8, 10mm , 8mm |
| 3. 1/8 , 5/32, 3/16 | 4. 1/8, 12mm , 10mm |

iv. භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තීරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා වියදම් වර්ගයකි.
1. අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම්
2. යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම්
3. සේවක වැටුප්
4. යන්ත්‍ර ඝෂයවීම



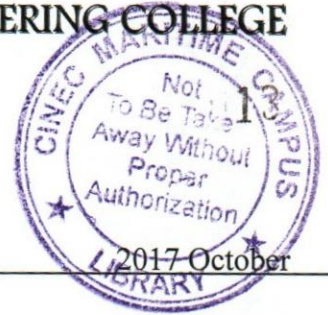
ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .

- 1 jamb , sill හා head
- 2 upper rail , side stile හා sill
- 3 head jamb හා sill
- 4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions
 Time 02 hrs

- 1 ඇලුමිනියම් ජනෙලයක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්නේ

1. 1200 x 1300	3. 1205 x 1505
2. 1205 x 1500	4. 1200 x 1500

- 2 ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම	3. සෙසු මුද්දවන සමග ක්‍රියා නොකිරීම
2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම	4. ද්‍රවාංකය අඩුවීම

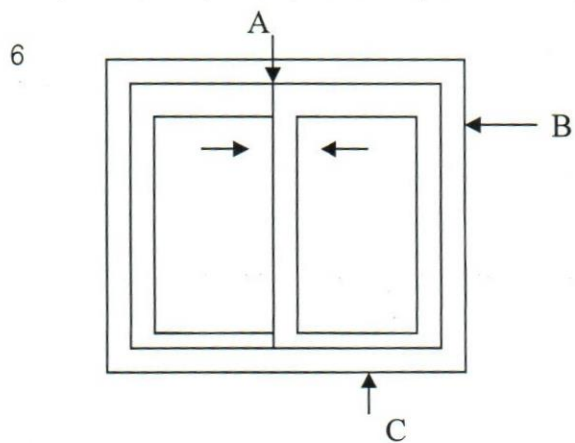
- 3 වර්ණ ගැන්වීම නොකල ඇනොඩයිසීන් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

1. Natural නිෂ්පාදිත	3. Mill finish නිෂ්පාදිත
2. colour නිෂ්පාදිත	4. B ₃ නිෂ්පාදිත

- 4 High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.
 - 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
 - 2 වැස්සට නිතර අසුවන
 - 3 වායුසමනය කල කාමරයක් තුල
 - 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

- 5 දොරක් සැකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

1. 2 x 8	3. 9 x 2
2. 7 x 3	4. 7 x 9



- ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .
- 1 jamb , sill හා head
 - 2 upper rail , side stile හා sill
 - 3 head jamb හා sill
 - 4 upper rail, side stile හා lower rail

- 7 ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්ත්‍රයක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

1. 40° x 30°	2. 35° x 50°	3. 45° x 90°	4. 50° x 60°
--------------	--------------	--------------	--------------

8 ඔබේ කර්මාන්ත ශාලාවේ ඇති විදුලි විදුම් යන්ත්‍රයට (Electric drill) විදුලි බලය ලැබූ දුර්ව ක්‍රියාත්මක නො වන්නේ නම් එහි ප්‍රධාන පරිභෝජන කළයුතු වන්නේ .

- 1 switch එකයි
- 2 එහි ආම්බරයයි
- 3 බුෂ් නිසි පරිදි සවි වී ඇද්දැයි පරීක්ෂා කිරීමයි
- 4 විදුලි සැපයුම් වයරය පරීක්ෂා කිරීමයි

9 ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරණයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කුරුප්පු ඇණවල තිබිය යුතු ප්‍රධානම ගුණාංගය වන්නේ .

- 1 ශක්තිමත්ව
- 2 හිසේ හැඩය
- 3 සවයා පොට
- 4 ඇණයේ දිග

10 ඇලුමිනියම් රාමුවකට විදුරු සවි කිරීමේ දී යොදා ගනු ලබන උපාංග 2 වනුයේ .

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 1 රබර් බිඳිත් , පලයිවුඩ් | 2 වුල්පයිල් , රබර් බිඳිත් |
| 3 සිලිකෝන් සිලන්ට් , වුල්පයිල් | 4 රබර් බිඳිත් , සිලිකෝන් සිලන්ට් |

11 වැඩි වාතාශ්‍රයක් ලබා ගැනීම සඳහා සවිකළ යුතු ජනෙල් වර්ගය නම් .

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1 පියන්හතරේ siding | 2 පියන් දෙකේ ,sliding |
| 3 Casement | 4 ලුවර් සවිකළ ජනෙලය |

12 අඩි 1ක් සමාන වනුයේ mm

- 1 300.10
- 2 304.8
- 3 305.8
- 4 310.8

13 වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1 1/8 , 3/16, 10mm | 2 1/8, 10mm , 8mm |
| 3 1/8 , 5/32, 3/16 | 4 1/8, 12mm , 10mm |

14 හොඳ ඇලුමිනියම් හැඩතල වල නොතිබිය යුතු ලක්ෂණයකි.

- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| 1 නොඔරුණු එවා විය යුතුය | 2 මතුපිට වායුබුබුළු නොතිබිය යුතු |
| 3 බයි රේඩියම් ග්‍රහණය | 4 එකම වර්ණයෙන් තිබිය යුතුය |

15 භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තීරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා වියදම් වර්ගයකි.

- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| 1 අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම් | 2 යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම් |
| 3 සේවක වැටුප් | 4 යන්ත්‍ර ඝෂයවීම |

16 මිලි මීටර 7500 ක් සමාන වනුයේ මීටර

17 අඩි 6 අඟල් 2 ක් උස ජනෙලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අඟල් හා මිලි මීටර

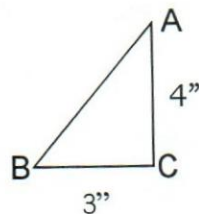
18 මිලි මීටර 1000 ක් වනුයේ මීටර

19. ජනෙලයක් සවිකිරීමේදී බිත්තිය හා ජනෙලය අතර ඇති පරතරය කොපමණද?

20. නුල් එකක් සමාන වනුයේ මිලි මීටර

21. වැද්දුම් කරුවෙකු තුල තිබිය යුතු ගුණාංග 5ක් දක්වන්න.

22 මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග



23 රිවෙට් පැකැට්ටුවක රිවෙට් 100 ක් අඩංගු වේ. පැකැට්ටුවකින් රිවෙට් 8 ක් ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපතේ ගිය රිවෙට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

24 එක පාදයක දිග අගල 12 ක් සහ අනෙක් පාදයේ පලල අගල 5 ක් වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.

25 ඇලුමිනියම් වැද්දුම් කරුවෙකු භාවිතා කරන රිවෙට් වල වැදගත් කරුණු 5ක් දක්වන්න?

26 ඇලුමිනියම් දොරකට සරනේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රිවෙට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?

27 පැත්තට විවෘත වන ජනෙල (casement) සඳහා සරනේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

28 වායුසම්පන්න කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .

29 දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රවර බිහින් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

30 රවර බිහින් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

31 දෛපසටම විවෘත වන දොරක් සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

32 ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක් දක්වන්න.

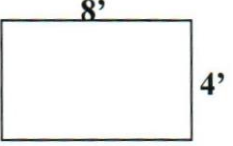
33 අසා ඇති ප්‍රශ්න සියල්ලට පිළිතුරු සපයන්න

$w = 975 \text{ mm}$ (ඇතුලත පලල) $H = 2880 \text{ mm}$ (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

34 Sliding Window එකක් ඇද කොටස් නම්කර පියන් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දක්වන්න.

35 වැද්දුම් කරුවෙකු රිවෙට් තෝරා ගැනීමේදී වැඩියෙන්ම භාවිතාකරන රිවෙට් සඳහන් කරන්න.

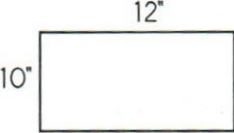
36



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අඩියේ කොටස්වලට කැපු විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

37. දැනට ඔබ භාවිතාකරන අත් ආවුද නම් කරන්න

38. පහත දැක්වෙන සිව්ලම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



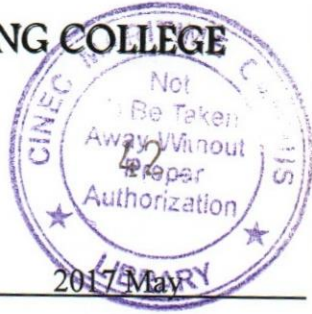
39. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා බෝඩ් වර්ග නම් කරන්න

40. පාඨමාලාව අවසන යොමුවන රැකියාවෙන් බලාපොරොත්තු වන අරමුණු මොනවාද?



Signature

COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions
Time 02 hrs

1 ඇලුමිනියම් පතෙලයක් සැකසීමේදී මනුම් ලබාගන්නේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

2 ඇලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. අධික ශක්තයකින් යුතු වීම | 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමග ක්‍රියා නොකිරීම |
| 2. හොඳින් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රවාංකය අඩුවීම |

3 වර්ණ ගැන්වීම නොකල ඇනොඩයිසිස් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

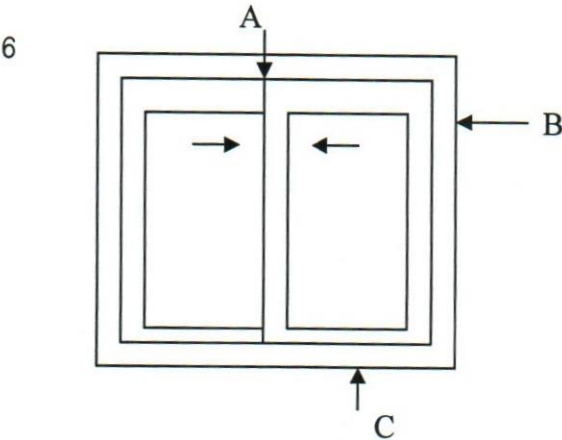
- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

4 High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුදු ආශ්‍රිතව
- 2 වැස්සට නිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කල කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

5 දොරක් සැකසීමේදී විවිධ යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |



ඉහත සඳහන් රූප සටහනේ AB හා C පිලිවෙලින් විය යුත්තේ .

- 1 jamb , sill හා head
- 2 upper rail , side stile හා sill
- 3 head jamb හා sill
- 4 upper rail, side stile හා lower rail

7 ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්ත්‍රයක් කැපීම සඳහා නිතරම භාවිතාකරන කෝණ වන්නේ

- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1. 40° x 30° | 2. 35° x 50° | 3. 45° x 90° | 4. 50° x 60° |
|--------------|--------------|--------------|--------------|

8 ඔබේ කරමාන කාලාවේ ඇති විදුලි විදුම් යන්ත්‍රයට (Electric drill) විදුලි බලය ලැබුන දුපිය ක්‍රියාත්මක නො වන්නේ නම් එහි ප්‍රථමයෙන් පරීක්ෂා කළයුතු වන්නේ .

- 1 switch එකයි
- 2 එහි ආම්බරයයි
- 3 බුෂ් හිසි පරිදි සවි වී ඇද්දැයි පරීක්ෂා කිරීමයි
- 4 විදුලි සැපයුම් වයරය පරීක්ෂා කිරීමයි

9 ඇලුමිනියම් වැද්දුම්කරණයේ දී භාවිතා කරනු ලබන දුස්කුරුප්පු ඇණවල හිඟිය යුතු ප්‍රධානම ගුණාංගය වන්නේ .

- 1 ශක්තිමත්බව
- 2 හිසේ හැඩය
- 3 සවයා පොට
- 4 ඇණයේ දිග

10 ඇලුමිනියම් රාමුවකට විදුරු සවි කිරීමේ දී යොදා ගනු ලබන උපාංග 2 වනුයේ .

- 1 රබර් බිඞිත් , ජලයිවුඩ්
- 2 චුල්පයිල් , රබර් බිඞිත්
- 3 සිලිකෝන් සිලන්ට් , චුල්පයිල්
- 4 රබර් බිඞිත් , සිලිකෝන් සිලන්ට්

11 වැඩි වාතාශ්‍රයක් ලබා ගැනීම සඳහා සවිකළ යුතු ජනෙල් වර්ගය නම් .

- 1 පියත්තතරේ siding
- 2 පියත් දෙකේ ,sliding
- 3 Casement
- 4 ලුවර් සවිකළ ජනෙලය

12 අඩි 1ක් සමාන වනුයේ mm

- 1 300.10
- 2 304.8
- 3 305.8
- 4 310.8

13 වැද්දුම්කරුවෙකු වැද්දුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කටු

- 1 1/8 , 3/16, 10mm
- 2 1/8, 10mm , 8mm
- 3 1/8 , 5/32, 3/16
- 4 1/8, 12mm , 10mm

14 හොඳ ඇලුමිනියම් හැඩතල වල නොතිබිය යුතු ලක්ෂණයකි.

- 1 නොඔරුණු එවා විය යුතුය
- 2 මතුපිට වායුබුබුළු නොතිබිය යුතු
- 3 ඩයි රෙඩාතිබිය යුතුය
- 4 එකම වරණයෙන් තිබිය යුතුය

15 භාණ්ඩයක විකුණුම් මිල තීරණය කිරීමේදී සෘජුවම සැලකිල්ලට නොගන්නා විෂයම් වර්ගයකි.

- 1 අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගැනුම්
- 2 යන්ත්‍ර මිලදීගැනුම්
- 3 සේවක වැටුප්
- 4 යන්ත්‍ර ක්ෂයවීම

16 මිල මටර 7500 ක් සමාන වනුයේ මටර

17 අඩි 6 අඟල් 2 ක් උස ජනෙලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අඟල් හා මිල මටර

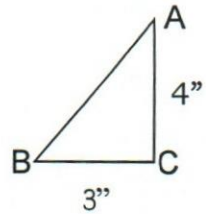
18 මිල මටර 1000 ක් වනුයේ මටර

19. ජනෙලයක් සවිකිරීමේදී බිත්තිය හා ජනෙලය අතර ඇති පරතරය කොපමණද?

20. හුල් එකක් සමාන වනුයේ මිල මටර

21. වැද්දුම් කරුවෙකු තුල හිඟිය යුතු ගුණාංග 5ක් දක්වන්න.

22 මෙම රූපයේ AB පාදයේ දිග

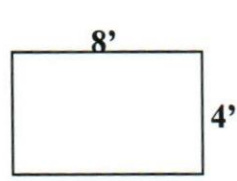


- 23 රිවෙට් පැකට්ටුවක රිවෙට් 100 ක් අඩංගු වේ. පැකට්ටුවකින් රිවෙට් 8 ක් ප්‍රයෝජනයට ගත නොහැකි විය. අපොහොසත් රිවෙට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.
- 24 එක් පාදයක දිග අගල් 12 ක් සහ අනෙක් පාදයේ පලල අගල් 5 ක් වේ. මෙහි වර්ගඵලය සොයන්න.
- 25 ඇලුමිනියම් වැද්දුම් කරුවෙකු භාවිතා කරන රිවෙට් වල වැදගත් කරුණු 5ක් දැක්වන්න?
- 26 ඇලුමිනියම් දොරකට සරනේරු සවි කිරීමේදී යොදා ගනු ලබන රිවෙට් වල හිසෙහි හැඩය කුමක්?
- 27 පැත්තට විවෘත වන ජනෙල (casement) සඳහා සරනේරු වෙනුවට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.
- 28 වායුසම්පන්න කරන ලද කාමරයක ඇලුමිනියම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .
- 29 දැනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රබර් බිහිත් වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.
- 30 රබර් බිහිත් වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කල හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.
- 31 දොරකට විවෘත වන දොරක් සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.
- 32 ඇලුමිනියම් වැද්දුම් ශිල්පයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්පු ඇණ තෝරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරුණු 4 ක් දැක්වන්න.
- 33 අසා ඇති ප්‍රශ්න සියල්ලට පිළිතුරු සපයන්න



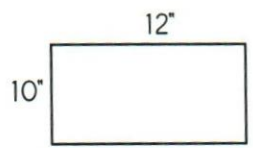
$w = 975 \text{ mm}$ (ඇතුලත පලල) $H = 2880 \text{ mm}$ (ඇතුලත උස) මෙම දොර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලැයිස්තුවක් සකසන්න.

- 34 Sliding Window එකක් ඇද කොටස් නම්කර පිහත් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රූප සටහන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රූප සටහන ඇඳ දැක්වන්න.
- 35 වැද්දුම් කරුවෙකු රිවෙට් තෝරා ගැනීමේදී වැඩියෙන්ම භාවිතාකරන රිවෙට් සඳහන් කරන්න.



මෙම රූප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහඩුව අභියෝග කොටස්වලට කැපු විට විදුරු තහඩුව කොටස් කීයකට කැපිය හැකිද?

37. දැනට ඔබ භාවිතාකරන අත් ආවුද නම් කරන්න
38. පහත දැක්වෙන සිවිලිම සැකසීම සඳහා උපාංග ලැයිස්තුවක් සකසන්න



39. පාටිසන් එකක් සැකසීම සඳහා ගන්නා බෝඩ් වර්ග නම් කරන්න
40. පාස්මාලාව අවසන යොමුවන රැකියාවෙන් බලාපොරොත්තු වන අරමුණු මොනවාද?